

RiteLok MC 100

Описание

RiteLok MC 100 – цианакрилатный клей средней вязкости для склеивания металлов.

Применяется в основном для склеивания металлов, а также большинства видов пластмассы, резины и других материалов. Наиболее эффективен при склеивании тщательно подогнанных друг к другу, ровных, гладких поверхностей.

Свойства

Тип химического соединения	модифицированный этилцианакрилат
Цвет	прозрачный
Относительная плотность	1,06
Вязкость ¹ , сП	80-120 (средн. 100)
Прочность на разрыв ² , Н/мм ²	20
Время схватывания, сек.	5-20
Время полного отверждения	24 часа
Температура вспышки, °С	> 85
Срок хранения	12 мес. при 5°С
Макс. величина монтажного зазора, мм	0,15
Диапазон рабочих температур, °С	-50 ÷ +80

Время схватывания в зависимости от типа склеиваемых поверхностей, сек.

Сталь/сталь:	< 25
АБС-пластик/АБС-пластик::	< 15
Резина/резина:	< 5

Скорость отверждения цианакрилатных клеев зависит от типа склеиваемых поверхностей. На кислых поверхностях, таких как бумага и кожа, клей отверждается дольше, чем на большинстве видов пластмасс и резины. Некоторые виды полимеров с низкой поверхностной энергией, такие как полиэтилен, полипропилен и фторопласты, требуют предварительного покрытия грунтовочным средством RiteLok AC77 (см. соответствующее техническое описание).

Скорость отверждения в зависимости от величины монтажного зазора

Цианакрилатные клеи RiteLok наиболее эффективны при тщательной подгонке склеиваемых поверхностей друг к другу. Для обеспечения быстрой полимеризации и надежного соединения поверхностей клей необходимо наносить как можно более тонким слоем. Увеличенный монтажный зазор снижает скорость отверждения. Для ускорения процесса отверждения применяются активаторы RiteLok AC11 и RiteLok AC12 (см. соответствующее техническое описание).

Скорость отверждения в зависимости от условий окружающей среды

Инициирование процесса отверждения зависит от наличия влаги на склеиваемых поверхностях. Чем меньше поверхностная влажность, тем ниже скорость отверждения. При низкой температуре скорость отверждения также падает. Все приведенные данные, касающиеся процесса отверждения, получены при температуре 21°С.

¹ ISO 3104/3105.

² ISO 6922.

Скорость отверждения в зависимости от применяемых активаторов

Ускорение процесса отверждения достигается применением активаторов RiteLok AC11 и AC12. При этом отверждение происходит менее чем за 2 секунды. Применение активирующих добавок может привести к снижению прочностных свойств клея на 30%. Необходимость применения активирующих добавок определяется опытным путем.

Прочность в нагретом состоянии

Цианакрилатные клеи RiteLok MC применяются при температуре до 80°C. При 80°C прочность соединения составляет приблизительно 70% прочности, достигаемой при 21°C. При 100°C прочность соединения составляет приблизительно 50% прочности, достигаемой при 21°C.

Тепловое старение

После выдержки при 80°C в течение 90 дней при последующем испытании при 21°C цианакрилатные клеи RiteLok MC сохраняют более 90% своих прочностных свойств. После выдержки при 100°C при последующем испытании при 21°C прочность соединения составляет приблизительно 50% исходной прочности.

Химическая стойкость / Стойкость к растворителям

Цианакрилатные клеи RiteLok демонстрируют великолепную сопротивляемость большинству масел и растворителей, включая моторные масла, этилированный бензин, пропанол и фреоны, однако не являются стойкими к длительному воздействию влаги.

Меры безопасности при работе с RiteLok MC 100 изложены в соответствующем приложении Material Safety Data Sheet.

Удаление отвержденного цианакрилатного клея может быть осуществлено с помощью растворителя RiteLok AC68 Debonder. Однако невозможно полное удаление такого типа клея с ткани.

Способ применения

Перед началом работ убедитесь, что склеиваемые поверхности правильно совмещаются друг с другом, поскольку скорость отверждения клея очень высока.

При работе с пористыми поверхностями возможно использование активаторов RiteLok.

Некоторые полимерные поверхности требуют предварительной обработки грунтовочным средством RiteLok AC77 Primer.

Очистить, обезжирить, высушить склеиваемые поверхности. Нанести как можно более тонкий слой клея на одну из них. Нанесение, как правило, осуществляют вручную непосредственно из поставляемой емкости. Прижать поверхности друг к другу до обретения соединением отпускной прочности. Передозировка клея ведет к замедлению отверждения и снижению прочности соединения.

Хранить в прохладном месте, защищенном от прямых солнечных лучей. Оптимальная температура 5°C.

Поставка в бутылках по 20 г, 50 г и 500 г, а также большими объемами для дальнейшего применения с использованием специального оборудования (дозаторов).