

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

RiteLok PR 20

Описание

RiteLok PR 20 – универсальный быстроотверждающийся этилцианакрилатный клей низкой вязкости для склеивания пластмассы, резины и других материалов.

Применяется для склеивания большинства полимеров, резины, а также других материалов. Наиболее эффективен при склеивании тщательно подогнанных друг к другу гладких, ровных поверхностей. Может применяться для склеивания предварительно совмещенных поверхностей.

Свойства

Тип химического соединения	этилцианакрилат
Внешний вид	прозрачный
Относительная плотность	1,06
Вязкость ¹ , сП	17-22 (средн. 20)
Прочность на разрыв ² , Н/мм ²	20
Время схватывания, сек.	2-20
Время полного отверждения	24 часа
Температура вспышки, °С	> 85
Срок хранения	12 мес. при 5°С
Макс. величина монтажного зазора, мм	0,10
Диапазон рабочих температур, °С	-50 ÷ +80

Время схватывания в зависимости от типа склеиваемых поверхностей, сек.

Сталь/сталь:	< 20
АБС-пластик/АБС-пластик::	< 10
Резина/резина:	< 5

Скорость отверждения цианакрилатных клеев зависит от типа склеиваемых поверхностей. На кислых поверхностях, таких как бумага и кожа, клей отверждается дольше, чем на большинстве видов пластмасс и резины. Некоторые виды полимеров с низкой поверхностной энергией, такие как полиэтилен, полипропилен и фторопласты, требуют предварительного покрытия грунтовочным средством RiteLok AC77 (см. соответствующее техническое описание).

Скорость отверждения в зависимости от величины монтажного зазора

Цианакрилатные клеи RiteLok наиболее эффективны при тщательной подгонке склеиваемых поверхностей друг к другу. Для обеспечения быстрой полимеризации и надежного соединения поверхностей клей необходимо наносить как можно более тонким слоем. Увеличенный монтажный зазор снижает скорость отверждения. Для ускорения процесса отверждения применяются активаторы RiteLok AC11 и RiteLok AC12 (см. соответствующее техническое описание).

Скорость отверждения в зависимости от условий окружающей среды

Инициирование процесса отверждения цианакрилатных клеев зависит от наличия влаги на склеиваемых поверхностях. Чем меньше поверхностная влажность, тем ниже скорость отверждения. При низкой температуре скорость отверждения также падает. Все приведенные данные, касающиеся процесса отверждения, получены при температуре 21°С.

¹ ISO 3104/3105.

² ISO 6922.

Скорость отверждения в зависимости от применяемых активаторов

В тех случаях, когда необходимо ускорить процесс отверждения цианакрилатных клеев RiteLok, применяются активаторы RiteLok AC11 и AC12. При этом отверждение большинства цианакрилатных клеев RiteLok происходит менее чем за 2 секунды. Применение активирующих добавок может привести к снижению прочности соединения на 30%. Необходимость применения активирующих добавок определяется опытным путем.

Прочность в нагретом состоянии

Цианакрилатные клеи RiteLok PR применяются при температуре до 80°C. При 80°C прочность соединения составляет приблизительно 70% прочности, достигаемой при 21°C. При 100°C прочность соединения составляет приблизительно 50% прочности, достигаемой при 21°C.

Тепловое старение

После выдержки при 80°C в течение 90 дней при последующем испытании при 21°C цианакрилатные клеи RiteLok PR сохраняют более 90% своих прочностных свойств. После выдержки при 100°C при последующем испытании при 21°C прочность соединения составляет приблизительно 50% исходной прочности.

Химическая стойкость / Стойкость к растворителям

Цианакрилатные клеи RiteLok демонстрируют великолепную сопротивляемость большинству масел и растворителей, включая моторные масла, этилированный бензин, пропанол и фреоны, однако не являются стойкими к длительному воздействию влаги.

Меры безопасности при работе с RiteLok PR 20 изложены в соответствующем приложении Material Safety Data Sheet.

Удаление отвержденного цианакрилатного клея может быть осуществлено с помощью растворителя RiteLok AC68 Debonder. Однако невозможно полное удаление такого клея с ткани.

Способ применения

Перед началом работ убедитесь, что склеиваемые поверхности правильно совмещаются друг с другом, поскольку скорость отверждения клея очень высока.

При работе с пористыми поверхностями возможно использование активаторов RiteLok.

Некоторые полимерные поверхности требуют предварительной обработки грунтовочным средством RiteLok AC77 Primer.

На одну из предварительно очищенных, обезжиренных и высушенных поверхностей нанести как можно более тонкий слой клея. Нанесение, как правило, осуществляют вручную непосредственно из поставляемой емкости. Прижать поверхности друг к другу до обретения соединением отпускной прочности. Передозировка клея ведет к замедлению отверждения и снижению прочности соединения.

Хранить в прохладном месте, защищенном от прямых солнечных лучей. Оптимальная температура 5°C.

Поставка в бутылках по 20 г, 50 г и 500 г, а также большими объемами для дальнейшего применения с использованием специального оборудования (дозаторов).