

VHB™**4950 Двусторонняя клейкая лента на вспененной акриловой основе.****Техническая информация**Изменения : Март 1996
Выпуск : Ноябрь 1993

Описание продукта Двусторонняя лента на вспененной акриловой основе с адгезивом, характеризующаяся особо высокой и долговременной прочностью соединения.

Стойкость к действию растворителей, температурны и УФ излучения делает ленты VHB пригодными для использования как внутри, так и вне помещения. .

Физические свойства
(не являются спецификацией)

Тип адгезива	Акриловый	3M номер : A-30
Толщина (ASTM D-3652) Лента Защитный слой Общая	1.10 мм 0.08 мм 1.18 мм	
Основа	Акриловая вспененная (закрытые ячейки)	
Плотность	800 кг/м ³	
Защитный слой	Красная бумага (клетчатая)	
Цвет ленты	Белый	
Срок хранения	24 месяца с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

Характеристики
(не являются спецификацией)

Прочность на сдвиг материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 100 часов	1500 г при 20°C 500 г при 65°C 500 г при 90°C	
Температура эксплуатации: максимальная Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели) минимальная	150°C 93°C	
Прочность на нормальный разрыв материал - алюминий, площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	97 Н/см ²	
Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание) угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	44 Н/10мм	

Дата: Март 1996
4950 Акриловая лента на вспененной основе.

Характеристики
(продолжение)
(не являются спецификацией)

Стойкость к растворителям 3 цикла погружения по 20 с	После проведения испытаний с большинством растворителей включая бензин, реактивное топливо JP-4, минеральные спирты, моторные масла, аммониевые очистители, ацетон, метил этиловый кетон заметных изменений нет. Воздушная сушка 20 секунд.
Стойкость к действию УФ-излучения	Отличная

Порядок применения

1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клеевой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.

2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.

Иногда необходимо предварительное покрытие или обработка для выравнивания поверхности

а. Большинство пористых или зернистых материалов требуют покрытия для выравнивания пов-ти

б. Некоторые материалы (медь, латунь, пластифицированный винил) требуют предв. обработки или покрытия для предотвращения взаимодействия между адгезивом и материалом.

3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.

Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.

Время достижения полного соединения можно уменьшить если соединение выдерживать при повышенной температуре (65°C в течение одного часа)

В н и м а н и е.
Применение ленты 4950 при низких температурах и предельных нагрузках должно оцениваться в каждом отдельном случае. Для температур от 0 до 10°C. применяйте ленту 4951

Дата: Март 1996
4950 Акриловая лента
на вспененной основе.

Применение

Ленты VHB подходят как для внутреннего так и для наружного промышленного применения. Во многих случаях они могут заменить заклёпки, сварку, жидкие клеи и другие способы постоянного соединения. Каждый продукт семейства VHB имеет свои специфические силовые характеристики, как, например, прочность на растяжение, сдвиг и отслаивание, устойчивость к растворителям, влаге и пластификаторам. Пользователь должен тщательно оценивать условия применения продукта, особенно если планируется применение в экстремальных условиях окружающей среды.

Ленты VHB подходят для применения с самыми разнообразными поверхностями, включая загрунтованное дерево, большинство пластиков, композитов и металлов.

Пластики, соединение с которыми проблематично: полипропилен, фторопласт, силиконы и другие материалы с низкой поверхностной энергией.

Соединение с пластифицированным ПВХ зависит от концентрации пластификатора который может выделяться и уменьшать силу соединения; Лента 4945 наиболее устойчива к пластификаторам.

Соединение с поверхностями с гальваническими покрытиями потенциально проблематично и должно тщательно оцениваться в каждом отдельном случае.

Для предотвращения коррозии на меди или латуни необходимо использовать только материалы с покрытием.

Для любых поверхностей, соединение с которыми вызывает вопросы рекомендуется проводить дополнительную оценку.