

Белый гляцевы полиэстер 1114 со стандартным адгезивом

PET50K1711 PAT1 6LK

<i>Основное применение</i>	
<p>Информационная этикетка для идентификация различного оборудования, приборов и прочих изделий длительной эксплуатации. Основные потребители: предприятия приборостроения и электроники, производители "белой" техники и других промышленных производств.</p>	
<i>Тип материала</i>	полиэстер, 50мкм
<p>Высокая химическая стойкость. Наиболее популярный тип материала для маркировки промышленной продукции. Отличается высокой износостойкостью, устойчивостью к влажности, растворителям и выцветанию.</p>	
<i>Температура эксплуатации</i>	от -40°C до +150°C
<p>Постоянное воздействие этой температуры не изменяет свойства и внешний вид этикетки.</p>	
<i>Адгезив (клеевой слой)</i>	PAT1, 21 г/м2
<p>Акриловый адгезив. Обеспечивает высокую прочность сцепления этикетки с чистыми, ровными поверхностями, включая поверхности из высокоэнергетических полимеров и металла.</p>	
<i>Цвет и внешний вид</i>	белый, гляцевый
<p>Не бликует, не отсвечивает, не выцветает. Обеспечивает высокую контрастность штрих-кодов и графики.</p>	
<i>Поверхностное покрытие</i>	для ТТ-печати
<p>Гладкое покрытие для термотрансферной печати с использованием resin-риббонов (см. перечень рекомендованных наименований). Обеспечивает высокое качество печати при сравнительно невысокой температуре печатной головки. Полученное изображение устойчиво к механическим воздействиям, влаге и растворителям. Флексографский метод печати, горячее тиснение, высокая печать, трафаретная печать также могут применяться.</p>	
<i>Нанесение этикетки</i>	
<p>Для лучшего результата рекомендуется наносить этикетку на чистую, обезжиренную, сухую поверхность, прижать или прикатать резиновым валиком, выдержать в течение 24 часов при комнатной температуре.</p>	